

	ANEXO F - Exemplos Visuais para NCMs Subposição 7307.2 (Acessórios de Aço Inoxidável)		Data: 6/9/2025 Revisão: 0
ITEM	IMAGENS	DESCRIÇÃO / NCM	
1	 O INMETRO não possui uma portaria específica que torne a certificação compulsória para todos os produtos classificados na NCM 7307.2 (com ressalvas - ver quando à direita)	Acessórios de AÇO INOXIDÁVEL com acabamento natural, polido e escovado. Visual conforme indicação ao lado, em baixo relevo no corpo das peças: nome do fabricante, diâmetro da peça e marcação ABNT/Inmetro. A etiqueta de identificação nas embalagens devem conter as seguintes informações: - Nome do fabricante e endereço - Identificação do tipo de acessório (conexões, cotovelos, luvas, acoplamentos, acessórios, ou outros em aço inoxidável), sua classe e seu diâmetro. - Identificação do Organismo Certificador junto da marca ABNT/Inmetro. Ressalvas: 1) Subcategorias da NCM 7307.2: A NCM 7307.2 possui subcategorias (7307.21.00 - Flanges, 7307.22.00 - Cotovelos, curvas e luvas (mangas), roscados, 7307.23.00 - Acessórios para soldar topo a topo, e 7307.29.00 - Outros). Embora a NCM genérica 7307.2 não tenha certificação compulsória direta, componentes específicos ou acessórios dentro dessas subcategorias podem ser exigidos por regulamentações setoriais ou para aplicações específicas. Por exemplo, um flange (7307.21.00) utilizado em um sistema de gás ou em uma indústria específica pode ter requisitos de certificação ou homologação por parte de outros órgãos reguladores ou normas técnicas. 2) Mill Test Certificate (MTC): Para produtos siderúrgicos, incluindo os da NCM 7307 e 72, o Mill Test Certificate (MTC) é um documento crucial. Ele certifica as propriedades químicas e físicas do material, os métodos de teste utilizados e a aprovação do controle de qualidade do fabricante. Embora não seja uma "certificação compulsória" no mesmo sentido do selo INMETRO, o MTC é frequentemente exigido para importação e comprovação da qualidade do material, sendo fundamental em transações comerciais. NCM: 7307.2	
2		NCM 7307.21.00 (Flanges): Flanges produzidos em aço inoxidável planos, ou em aros forjados. Tipos: - Flange com pescoço (Weld Neck); - Flange sobreposto (Slip On); - Flange roscado (Threaded Flange); - Flange solto (Lap Joint); - Flange cego (Blind Flange); - Flange Encaixe (Socket Flange); Normas de fabricação: - ASME B16.5 – Pipe Flanges and Flanged Fittings (Flanges de Tubulação e Conexões Flangeadas) - ASME B16.47A (MSS SP-44) – Large Diameter Steel Flanges – Series A (Flanges de Aço de Grande Diâmetro – Série A, baseado no MSS SP-44) - ASME B16.47B (API 605) – Large Diameter Steel Flanges – Series B (Flanges de Aço de Grande Diâmetro – Série B, baseado no API 605) - ASME B16.36 – Orifice Flanges (Flanges para Medidores de Orifício) - ASME B16.48 – Line Blanks (Chapas Cegas para Tubulação – Blind Flanges e Spectacle Blinds) - EN 1759-1 – Flanges and their joints – Circular flanges for pipes, valves, fittings and accessories, Class-designated – Part 1: Steel flanges (Flanges e suas juntas – Flanges circulares para tubos, válvulas, conexões e acessórios, Classe designada – Parte 1: Flanges de Aço) - EN 1092-1 – Flanges and their joints – Circular flanges for pipes, valves, fittings and accessories, PN-designated – Part 1: Steel flanges (Flanges e suas juntas – Flanges circulares para tubos, válvulas, conexões e acessórios, PN-designada – Parte 1: Flanges de Aço) - BS 3293 – Specification for Steel Pipe Flanges (for the Petroleum Industry) (Especificação para Flanges de Aço para Tubos – Indústria de Petróleo) - AWWA C207 – Steel Pipe Flanges for Waterworks Service – Sizes 4 in. Through 144 in. (Flanges de Aço para Serviços de Abastecimento de Água – Tamanhos de 4" a 144") Exemplo de marcações na lateral do Diâmetro Externo (OD) do Flange: - FABRICANTE → Nome ou marca do fabricante - SA/A 182 F304 → Material aço inox 304 forjado - 300 → Classe de pressão 300# - WN → Tipo do Flange - RF → Face do Flange (RTJ = Ring Type Joint) ou (RF = Raised Face) referem-se ao tipo de face do flange, que determina como a gaxeta (junta de vedação) será acomodada para garantir a vedação da conexão flangeada) - NPS 3 → Diâmetro nominal de 3 polegadas - ASME B16.5 → Norma de fabricação do flange - YY.XXXXX → Número do lote (importante para rastreabilidade) Certificado de Conformidade do Produto: Geralmente como forma de atestar a conformidade dos materiais comercializados, o fabricante emite o Certificado de Conformidade do Produto onde neste documento as informações trazidas atestam que as peças estão aprovadas indicando as informações a seguir: Relatório de Ensaios Mecânicos e Composição Química: - Resistência à tração - Limite de escoamento	

 Associação Brasileira da Indústria de Tubos e Acessórios de Metal	ANEXO F - Exemplos Visuais para NCMs Subposição 7307.2 (Acessórios de Aço Inoxidável)		Data: 6/9/2025 Revisão: 0
ITEM	IMAGENS	DESCRIÇÃO / NCM	
3		NCM 7307.22.00 (Cotovelos, curvas e luvas (mangas*), roscados): Conexões em aço inox forjado classes 3000, 6000 e 9000 em conformidade com norma de fabricação ASME B16.11, BS3799, MSS SP 83. Estas conexões possuem extremidades rosqueadas com designação THR (Thread) e Encaixe-Solda SW (Socket Weld). Exemplo de marcações nas conexões forjadas: - FABRICANTE → Nome ou marca do fabricante - SA/A 182 F304 → Material aço inox 304 forjado - 3000 ou 3M → Classe de pressão 3000# - NPS 3 → Diâmetro nominal de 3 polegadas - ASME B16.11 → Norma de fabricação das conexões - YY.XXXXX → Número do lote (importante para rastreabilidade) - Algumas marcações poderão ser suprimidas devido a falta de espaço e sendo possível trazer somente as principais como: fabricante, material, classe de pressão, diâmetro da peça) Certificado de Conformidade do Produto: Geralmente como forma de atestar a conformidade dos materiais comercializados, o fabricante emite o Certificado de Conformidade do Produto onde neste documento as informações trazidas atestam que as peças estão aprovadas indicando as informações a seguir: Relatório de Ensaios Mecânicos e Composição Química: - Resistência à tração - Limite de escoamento - Dureza - Alongamento (%) - Teor dos elementos químicos que compõem o material (%) - Outros testes poderão ser contemplados a pedido do comprador	
4		NCM 7307.23.00 (Acessórios para soldar topo a topo): Conexões em aço inox fabricados com ou sem costura, conformadas a partir de tubos ou chapas em conformidade com normas de fabricação ASME B16.9, ASME B16.28, MSS-SP-43, DIN 2605, DIN 2615, DIN 2616, DIN 2617, DIN 2811, EN10253-1, EN10253-2, estas conexões possuem as extremidades biseladas para solda "topo a topo". Exemplo de marcações nas conexões soldáveis: - FABRICANTE → Nome ou marca do fabricante - SA/A 403 WP304 → Material aço inox 304 - Sch.40S → Espessura de parede da conexão - NPS 1.1/2 x 1 → Diâmetro nominal de 1.1/2 x 1 polegadas - ASME B16.9 → Norma de fabricação das conexões - YY.XXXXX → Número do lote (importante para rastreabilidade) - Algumas marcações poderão ser suprimidas devido a falta de espaço e sendo possível trazer somente as principais como: fabricante, material, espessura, diâmetro da peça Certificado de Conformidade do Produto: Geralmente como forma de atestar a conformidade dos materiais comercializados, o fabricante emite o Certificado de Conformidade do Produto onde neste documento as informações trazidas atestam que as peças estão aprovadas indicando as informações a seguir: Relatório de Ensaios Mecânicos e Composição Química: - Resistência à tração - Limite de escoamento - Dureza - Alongamento (%) - Teor dos elementos químicos que compõem o material (%) - Outros testes poderão ser contemplados a pedido do comprador	